



FICHA DE PRODUCTO

TOPEX HORMIGON RAPIDO 40 Kg

DESCRIPCIÓN

Topex Hormigón rápido, es predosificado en seco producido a partir de cemento de origen nacional del tipo Portland de alta resistencia, que cumple con las especificaciones de las normas técnicas NTP 334.009 y ASTM C-150, áridos de granulometría controlada y aditivos que permiten mejorar el tiempo abierto de la trabajabilidad y las resistencias mecánicas inicial y final.

PREPARACION DE LA MEZCLA

Manual o mecanizada. En un recipiente limpio y estanco, amasar el contenido del saco con $4,5 \pm 0,4$ Ltrs de agua potable, mezcle hasta lograr una pasta homogénea. Una vez preparada la mezcla deje reposar por 5 minutos, reamase sin adicionar extra se agua. Para el Mezclado Mecanizado, siendo este más enérgico, incorpore al medio de la revoltura 4,0 ltrs de agua y el restante conservar para luego adicionar si hace falta, gradualmente incorporar la parte seca y mezcle por un tiempo no mayor a 3 minutos por saco.

MANIPULACION

Toda faena que se realice, con materiales que puedan producir polvo en suspensión (lugar cerrado o poco ventilado), obliga a usar protección ocular y respiratoria.

ALMACENAMIENTO

Para conservar las propiedades físicas y químicas del producto, se debe acumular en un lugar ventilado y seco. Si la humedad supera el 60%, se recomienda proteger con polietileno o carpa dependiendo del volumen almacenado, cuidando de que no se produzca condensación. Se debe almacenar aislado del suelo y separado de los muros en pilas de no más de 12 sacos de altura o de 2 pallets entre una temperatura mínima de 5°C y máxima de 30°C.



ANTECEDENTES TECNICOS

Propiedad	Valor
Resistencia Compresión	> 300 Kgf / cm ² a 28 días.
Densidad estado fresco	2,1 a 2,3 Kg/Ltrs
Dosis de Agua	4,5 + 0,4 Ltrs/saco
Asentamiento	3" a 4" ASTM C 143 NTP 339.035
Rendimiento	19,5 Ltrs por saco aprox.
Temperatura de trabajo	10 a 30°C
Duración	6 meses en envase original y sellado según condiciones de almacenaje.

RECOMENDACION PREVIA A LA COLOCACION

- ❑ Para confección de cimientos, sobre cimiento y ardières, la superficie debe estar firme y protegido del contacto con el terreno natural, colocar geotextil o polietileno.
- ❑ Los moldajes para la confección de pilares, cadenas y muros, deben estar debidamente aceitados con desmoldante (según indicaciones del fabricante).
- ❑ Los moldajes deben quedar debidamente alineados y aplomados.
- ❑ Las uniones deben quedar selladas con algún método que evite la pérdida de lechada cemento durante el proceso de llenado.
- ❑ Las armaduras de refuerzo deben contar con la separación o recubrimiento especificado en interior moldes, resguardando mediante la instalación de separadores plásticos o prefabricados de mortero. Instalar en todas las caras expuestas considerando un mínimo de 5 unidades por m².

COLOCACION

Preparación

- Antes de comenzar con la faena, se debe verificar la correcta instalación de las armaduras y moldajes, los que deben estar lo suficientemente rígidos para soportar las tensiones de peso y vibrado del hormigón.
- Además, verificar que los moldajes sean estancos. Que estén correctamente posicionados y que no existan separaciones por las cuales pueda ocurrir escurrimiento de lechada, o se generen desplomes.



Aplicación

- Adicionar el hormigón entre los moldajes. Este relleno se debe realizar conforme a los estándares típicos de este tipo de faenas, teniendo especial cuidado en los espesores de instalación y realizar un correcto vibrado (no se debe vibrar en exceso, ya que puede generar segregación).

PRECAUCIONES

- Evitar adicionar más agua de la indicada.
- Considerar un tiempo entre 20 a 30 minutos máximo entre capas para evitar juntas frías o marcas entre hormigonado.
- Realizar retiro de moldajes en elementos verticales después de 48 horas.
- Retirado todos los moldes proseguir con el curado por 7 días corridos, siendo este de preferencia con arpillera húmeda envolviendo la estructura manteniendo siempre la humedad en esta.
- En invierno y con bajas temperaturas, es recomendable acondicionar la temperatura del agua a unos 20° y evitar que los recipientes que la contengan queden a la intemperie.
- En tiempos fríos es normal que los productos base cemento experimenten un retardo en su inicio de fragua, por lo que no debemos adicionar más cemento, yeso o aditivos para acelerar los trabajos.

NOTA

- Todos los ensayos están medidos a los 28 días, conforme a ASTM C109 y NTP 339.034
- Todos los valores son obtenidos en condiciones de laboratorio.
- La calidad final del producto instalado estará sujeto a un correcto almacenaje, preparación de las faenas, siguiendo la aplicación y cuidados posteriores en obra, descritos en la presente ficha técnica.