


GRUPO BII b 36 x 36
Revestimiento Cerámico Esmaltado
IRINA BEIGE
28 de Septiembre del 2018
NORMA ISO 13006:2012
ENSAYO
REQUERIMIENTO
CERÁMICA SAN LORENZO
Tamaño Nominal N > 15 cm
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE

*Dimensiones promedio			
-Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
-Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5.0%	Cumple
*Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Planaridad			
-Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
-Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre B: 358.2 - 359.4 Calibre C: 359.4 - 360.6 Calibre D: 360.6 - 361.8
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	6.7 +/- 0.2 mm
*Peso Promedio, en gr		-	1615 gr

PROPIEDADES FÍSICAS

*Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E ≤ 10%	8-9%
*Carga a la Rotura, en N			
-Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
-Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
*Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
*Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Reportar la clase de abrasión	Tránsito Medio

PROPIEDADES QUÍMICAS

*Resistencia a los Agentes Manchantes:			
-Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Yodo	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
*Resistencia a los Alcalis de baja concentración			
-Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase A
-Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase A
*Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración:			
-Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase A
-Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase A

EMBALAJE

Contenido			
-Piezas por caja			14 piezas
-M ² por caja			1.81 m ²
-Peso por caja			24.0 Kg
-Cajas por Pallet			44 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006:2012 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < E ≤ 10%.
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

28 de Septiembre del 2018

GRUPO BII b 36 x 36
Revestimiento Cerámico Esmaltado
IRINA BEIGE
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

*FAMILIA	MARMOLIZADO GEOMETRICO
*COLORES DISPONIBLES	BEIGE
*TAMAÑOS DISPONIBLES	360 x 360 mm

NORMA ISO 13006:2012	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N > 15 cm		

DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE

*Dimensiones promedio: -Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre B: 358.2 - 359.4 Calibre C: 359.4 - 360.6 Calibre D: 360.6 - 361.8
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5.0%	6.7 +/- 0.2 mm

PROPIEDADES FÍSICAS

*Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E ≤ 10%	8-9%
*Carga a la Rotura, en N			
-Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
-Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple

EMBALAJE

Contenido			
-Piezas por caja			14 piezas
-M2 por caja			1.81 m2
-Peso por caja			24.0 Kg
-Cajas por Pallet			44 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la NORMA INTERNACIONAL ISO 13006:2012 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1 - Requirements dry -pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < E ≤ 10%.
 Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.