



GRUPO BII a 60 x 60		Revestimiento Cerámico Esmaltado - GRES PORCELÁNICO	
		WOOD NATURAL	
8 de Mayo del 2019			
NORMA ISO 13006:2012	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERÁMICA SAN LORENZO
		Tamaño Nominal N > 15 cm	
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
*Dimensiones promedio			
-Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
-Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5.0%	Cumple
*Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Planaridad			
-Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
-Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 5: 601.7 - 602.2 Calibre 6: 602.2 - 603.2 Calibre 7: 603.2 - 604.2 Calibre 8: 604.2 - 605.2 Calibre 9: 605.2 - 606.2
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8.5 +/- 0.2 mm
*Peso Promedio, en gr		-	6251gr
PROPIEDADES FÍSICAS			
*Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	3% < Ea ≤ 6%	4.0%
*Carga a la Rotura, en N			
-Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1000	Cumple
-Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 600	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 22	Cumple
*Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
*Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	Tránsito Medio
PROPIEDADES QUÍMICAS			
*Resistencia a los Agentes Manchantes:			
-Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Yodo	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
*Resistencia a las sales para piscina:			
- Hipoclorito de Sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase A
*Resistencia a los álcalis de baja concentración:			
-Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
-Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
*Resistencia a los ácidos y álcalis de alta concentración:			
-Ácido Láctico 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
-Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
EMBALAJE			
Contenido			
-Piezas por caja			4 piezas
-M2 por caja			1.46 m ²
-Peso por caja			25.2 Kg
-Cajas por Pallet			36 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006:2012 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex J (Normative), Table J.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIa, 3% < Ea ≤ 6%.			
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			



FICHA COMERCIAL DE PRODUCTOS

8 de Mayo del 2019

GRUPO BII a 60 x 60

Revestimiento Cerámico Esmaltado - GRES PORCELANICO

WOOD NATURAL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

*FAMILIA	NATURA
*COLORES DISPONIBLES	MIX
*TAMAÑOS DISPONIBLES	600 x 600 mm

NORMA ISO 13006:2012	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERÁMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N > 15 cm		

DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE

*Dimensiones promedio: -Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 5: 601.7 - 602.2 Calibre 6: 602.2 - 603.2 Calibre 7: 603.2 - 604.2 Calibre 8: 604.2 - 605.2 Calibre 9: 605.2 - 606.2
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5.0%	8.5 +/- 0.2 mm

PROPIEDADES FÍSICAS

*Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	3% < Eb ≤ 6%	4-5%
*Carga a la Rotura, en N			
-Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1000	Cumple
-Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 600	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 22	Cumple

EMBALAJE

Contenido			
-Piezas por caja			4 piezas
-M2 por caja			1.46 m2
-Peso por caja			25.2 Kg
-Cajas por Pallet			36 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la NORMA INTERNACIONAL ISO 13006:2012 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex J (Normative), Table J.1 - Requirements dry -pressed ceramic tiles-Group B IIa, 3% < Ea ≤ 6%.
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.