



GRUPO BII b 45 x 45

Revestimiento Cerámico Esmaltado

MADERA LUXURY

2 de julio de 2019

NORMA ISO 13006:2012

ENSAYO

REQUERIMIENTO

CERÁMICA SAN LORENZO

Tamaño Nominal N > 15 cm

DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE

*Dimensiones promedio			
-Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
-Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5.0%	Cumple
*Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Planaridad			
-Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
<u>DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN</u>			
-Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 2: 453.6 - 455.1 Calibre 3: 455.1 - 456.7 Calibre 4: 456.7 - 458.2
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.2 +/- 0.2 mm
*Peso Promedio, en g		-	2920g

PROPIEDADES FÍSICAS

*Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10%	8-9%
*Carga a la Rotura, en N			
-Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
-Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
*Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
*Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	Tránsito Liviano

PROPIEDADES QUÍMICAS

*Resistencia a los Agentes Manchantes:			
-Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Yodo	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
*Resistencia a las sales para piscina			
-Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase A
*Resistencia a los Álcalis de baja concentración			
-Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
-Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
*Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración:			
-Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
-Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA

EMBALAJE

Contenido			
-Piezas por caja			10 piezas
-M2 por caja			2.08 m2
-Peso por caja			29.2 Kg
-Cajas por Pallet			44 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Eb ≤ 10%.

Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.



2 de julio de 2019

GRUPO BII b 45 x 45		Revestimiento Cerámico Esmaltado	
		MADERA LUXURY	
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			
*FAMILIA	MADERA		
*COLORES DISPONIBLES	MADERA		
*TAMAÑOS DISPONIBLES	450 x 450 mm		
NORMA ISO 13006:2012	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERÁMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N > 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE			
*Dimensiones promedio: -Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 2: 453.6 - 455.1 Calibre 3: 455.1 - 456.7 Calibre 4: 456.7 - 458.2
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5.0%	7.2 +/- 0.2 mm
PROPIEDADES FÍSICAS			
*Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10%	8-9%
*Carga a la Rotura, en N			
-Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
-Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
EMBALAJE			
Contenido			
-Piezas por caja			10 piezas
-M2 por caja			2.08 m2
-Peso por caja			29.2 Kg
-Cajas por Pallet			44 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la NORMA INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1 - Requirements dry -pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Eb ≤ 10%.			
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			