



## Ficha Técnica

# KING KONG TIPO IV

### Uso

Materias Primas  
Mezcla de arcillas.

### Ladrillo para muros portantes

Requisitos normados:  
NTP: 399.613  
NTP: 339.604  
RNE: 070

### CARACTERÍSTICAS

**Peso promedio**  
**Largo**  
**MEDIDAS Ancho**  
**Alto**

kg	2.613-2.887		
mm	240.0	2%	235.2 Mín. 244.8 Máx.
mm	120.0	3%	116.4 Mín. 123.6 Máx.
mm	90.0	4%	86.4 Mín. 93.6 Máx.

Absorción de agua  
Alabeo  
Eflorescencia

%	< 22.0	Máx. 22.0
mm	< 4.0	Máx 4.0
-	No presenta	No presenta

Resistencia a la compresión  
Unidad (f'b)  
Pilas (f'm)

kg/cm <sup>2</sup>	> 145	> 145
kg/cm <sup>2</sup>	> 65	> 65

- Proceso productivo con cortadora de barra parada, lo que asegura el formato exacto del material.
- Productos codificados para un control de calidad riguroso y completa trazabilidad.
- Secado Artificial Automatizado, lo que permite abastecimiento continuo sin importar condiciones climáticas.
- Cocción uniforme en horno túnel de proceso continuo.



## Ficha Técnica

# KING KONG TIPO IV

### PROPIEDADES CONSTRUCTIVAS

Altura libre de ladrillos			
Amarre de sogá	m	< 2.40	altura <= espesor x 20
Amarre de cabeza	m	< 4.80	altura <= espesor x 20
Cantidad mín de muros (*) (**)			
Un piso	m	L >= 0.077 x Area construída	
Dos pisos	m	L >= 0.154 x Area construída	
Tres pisos	m	L >= 0.231 x Area construída	
Penetración de dentado	cm	5.00	< 5.00
Rendimiento sogá (junta = 1cm)	und/m <sup>2</sup>	40	-
Rendimiento sogá (junta=1.5cm)	und/m <sup>2</sup>	37.4	-
Rendimiento cabeza (junta = 1cm)	und/m <sup>2</sup>	76.9	-
Rendimiento cabeza (junta=1.5cm)	und/m <sup>2</sup>	70.5	-

- (\*) Recomendación basada en el artículo 19.2 de la norma E 070. Se debe revisar cada caso en particular y tomar esta ficha técnica únicamente como referencia
- (\*\*) Se refiere a la suma de las longitudes de todos los muros portantes paralelos a la dirección de análisis. Se debe verificar en las dos direcciones principales de edificación
- Proceso productivo con cortadora de barra parada, lo que asegura el formato exacto del material.
- Productos codificados para un control de calidad riguroso y completa trazabilidad.
- Secado Artificial Automatizado, lo que permite abastecimiento continuo sin importar condiciones climáticas.
- Cocción uniforme en horno túnel de proceso continuo.