



GRUPO BII a 10X60		Revestimiento Cerámico Esmaltado	
		ZOCALO SWING GRIS	
miércoles 08 de Abril del 2020			
NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERÁMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N > 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
*Dimensiones promedio			
-Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
-Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
*Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Planaridad			
-Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
-Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
*Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
-Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Monocalibre : 100 x 600
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8.5 +/- 0.2 mm
*Peso Promedio, en gr		-	995 gr
PROPIEDADES FÍSICAS			
*Absorción de agua (Eb), en %	ISO 10545-3	3% < Eb ≤ 6%	4-5%
*Carga a la Rotura, en N			
-Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1000	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 22	Cumple
*Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
PROPIEDADES QUÍMICAS			
*Resistencia a los Agentes Manchantes:			
-Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Yodo	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
-Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Cumple
*Resistencia a las sales para piscina:			
- Hipoclorito de Sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase A
*Resistencia a los álcalis de baja concentración:			
-Ácido Cítrico, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
-Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
*Resistencia a los ácidos y álcalis de alta concentración:			
-Ácido Láctico 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
-Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
EMBALAJE			
Contenido			
-Piezas por caja			22 piezas
-m2 por caja			1.32 m2
-Peso por caja			23.32 Kg
-Cajas por Pallet			42 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma Internacional ISO 13006 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex J (Normative), Table J.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIa, 3% < Eb ≤ 6%.			
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas pueden presentar variaciones normales por el proceso de cocción.			

miércoles 08 de Abril del 2020

GRUPO BII a 10X60
Revestimiento Cerámico Esmaltado
ZOCALO SWING GRIS
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

*FAMILIA	PIEZAS DECORATIVAS
*COLORES DISPONIBLES	-
*TAMAÑOS DISPONIBLES	Monocalibre : 100 x 600 mm

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N > 15 cm		

DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE

*Dimensiones promedio: -Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Monocalibre : 100 x 600
-Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8.5 +/- 0.2 mm

PROPIEDADES FÍSICAS

*Absorción de agua (Eb), en %	ISO 10545-3	3% < Eb ≤ 6%	4-5%
*Carga a la Rotura, en N -Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1000	Cumple
*Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 22	Cumple

EMBALAJE

Contenido -Piezas por caja -m ² por caja -Peso por caja -Cajas por Pallet			22 piezas 1.32 m ² 23.32 Kg 42 cajas
--	--	--	--

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma Internacional ISO 13006 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex J (Normative), Table J.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIa, 3% < Eb ≤ 6%.

Las dimensiones, el tono y peso de las piezas pueden presentar variaciones normales por el proceso de cocción.