Piso B II b 45x45

CELIMA

HOJA TÉCNICA	Revestimiento Cerámico Esmaltado LAJA PLUS GRIS

NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUISITO		CELIMA
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio:				
- Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.6 %	± 2.0 mm	Cumple
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5.0 %	± 0.5 mm	Cumple
* Rectilinidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 1.5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Planaridad				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Deformación Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa		Cumple
* Dimensiones de fabricación:				
- Largo y Ancho (mm)				451 mm x 451 mm
- Espesor (mm)				7.5 mm
* Peso:				
- Promedio por Pieza (gr)				3,100 gr
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10% Individual máximo 11%		7.50%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 500 N		Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm2)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm2 Individual Mín. 16 N/mm2		Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido		Cumple
* Resistencia a la abrasión superficial	ISO 10545-7	Se reporta la clase y los ciclos pasados		III / IV
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5.0		6.5
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.		Intenso
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.		Clase 2
PROPIEDADES QUÍMICAS				
* Resistencia a los Agentes Manchantes:				
- Oxido Verde	ISO 10545-14			
- Yodo	ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
- Aceite de Oliva	ISO 10545-14			
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de baja concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de alta concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico:				
- Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
EMBALAJE				
- Contenido:				
- Piezas por caja:				10 pza
- M2 por caja:				2.03 m2
- Peso por caja:				31.2 kg
- Cajas por Pallet:				44 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E ≤ 10%, Group BIIb.

Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

15 de Junio de 2016

Piso B II b 45x45

CELIMA

FICHA COMERCIAL	Revestimiento Cerámico Esmaltado
	LAJA PLUS GRIS

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

*** SERIE**	Exterior
*** DISEÑO**	Laja
*** ACABADO**	Semi Mate / Granillado
*** SUPERFICIE**	Lisa
*** COLORES DISPONIBLES**	Beige, Gris
*** TAMAÑOS DISPONIBLES**	45x45

NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
		Área de Baldosa > 410 cm^2	
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio:			
- Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		451 mm x 451 mm
- Espesor, en mm	ISO 10545-2		7.5 mm
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10% Individual máximo 11%	7.50%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 500 N	Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm2)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm2 Individual Mín. 16 N/mm2	Cumple
* Tráfico	ISO 10545-11	Requerido	Intenso
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ISO 10545-7	Se reporta la clase y los ciclos pasados	Clase 2
EMBALAJE			
- Contenido:			
- Piezas por caja			10 pza
- M2 por caja			2.03 m2
- Peso por caja			31.2 kg
- Cajas por Pallet			44 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E ≤ 10%, Group BIIb.

Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

15 de Junio de 2016