

TRAMONTINA

PRODUCTO	36712/950
DESCRIPCION	Carretilla de Mano
ARGUMENTOS DE VENTA	1. Las carretillas Tramontina se fabrican con procesos altamente tecnológicos, que le garantizan alta resistencia, excelente calidad y buena terminación a los productos. 2. La carretilla es producida con materias primas de alta calidad. 3. Posee propiedades especiales de estampación tornándolas más resistentes y durables. 4. Acabamiento con pintura electrostática en polvo, que tiene mejor presentación visual y mayor protección contra la oxidación. 5. Empuñaduras ergonómicas. 6. Borde reforzado. 7. Eje de acero de alta resistencia y buje de nylon autolubricante. 8. Caja metálica extra honda redonda de 0,7 mm, con capacidad para 90 L. 9. Punta redonda que facilita el despeje. 10. Brazo metálico tubular 1,5 mm. 11. Llanta neumática 4.8/8".
ORIENTACION GENERAL	La carretilla Tramontina se destina al uso general, principalmente en la construcción civil, para transportar las herramientas y diversos materiales, tales como tierra, arena y escombros.
FICHA TECNICA	EAN13: 7891117006640 DUN14: 27891117006644 NCM: 8716.80.00 Peso neto: 11.78500 kg. Peso bruto: 12,97600 kg. Metraje: 0,040000 m³. Dimensiones embalaje (largo x ancho x altura): 1.660x 680x 600 mm. Dimensiones producto (largo x ancho x altura): 1.660x 680x 600 mm. Color 1: EE7F00 Hexa Carretilla con caja metálica extra honda 0,7 mm y brazo metálico.

